

SCANIA T 143





Scania T143H6x2. Holzlastzug mit Anhänger.



Scania T143H6x4. Sattelzugmaschine mit Tieflader für Schwertransporte.



Scania T143H6x2. Silolastzug mit Anhängern.



Scania T143H6x2. Sattelzugmaschine mit Siloaufleger.



Scania T143H4x2. Sattelzugmaschine mit Pritschenaufleger.



Scania T143H6x2. Kipper.



Scania T143H6x2. Wechselaufbau.



Scania T143H6x2. Tanklastzug.



Scania T143H6x2. Wechselaufbau.

Scania T143 — Robust und kraftvoll für schwerste Transportaufgaben.

Scania T143 — diese Typenbezeichnung steht für die stärkste LKW-Reihe von Scania. Die Fahrzeuge sind nach einem Baukastensystem und für schwierigsten Einsatz konzipiert und gebaut.

Vorbildlich ist die Auslegung des T-Fahrerhauses. Scania beweist, daß auch ein robustes, schweres Haubenfahrzeug guten Fahrkomfort bieten kann.



Das Scania T-Fahrerhaus überzeugt durch das großzügige Platzangebot und viel Komfort. Motorhaube und Kotflügel lassen sich als Einheit nach vorn klappen, so daß alle Wartungs- und Servicepunkte am Motor bequem zugänglich sind.

Der Motor des T143 hat erstaunliche Reserven. Lieferbar sind drei Motorversionen mit Turbolader und Ladeluftkühlung (Intercooler). Die Leistungen: 400, 450 und 470 PS. Die drei Triebwerke sind Weiterentwicklungen des legendären Scania V8-Diesel-Motors, der seit 20 Jahren immer weiter verbessert und auf den neuesten Stand der Technik gebracht wurde.

Die neuen Motoren überzeugen durch hervorragende Leistung, lange Lebensdauer, geringen Kraftstoffverbrauch und umweltschonende Verbrennung.

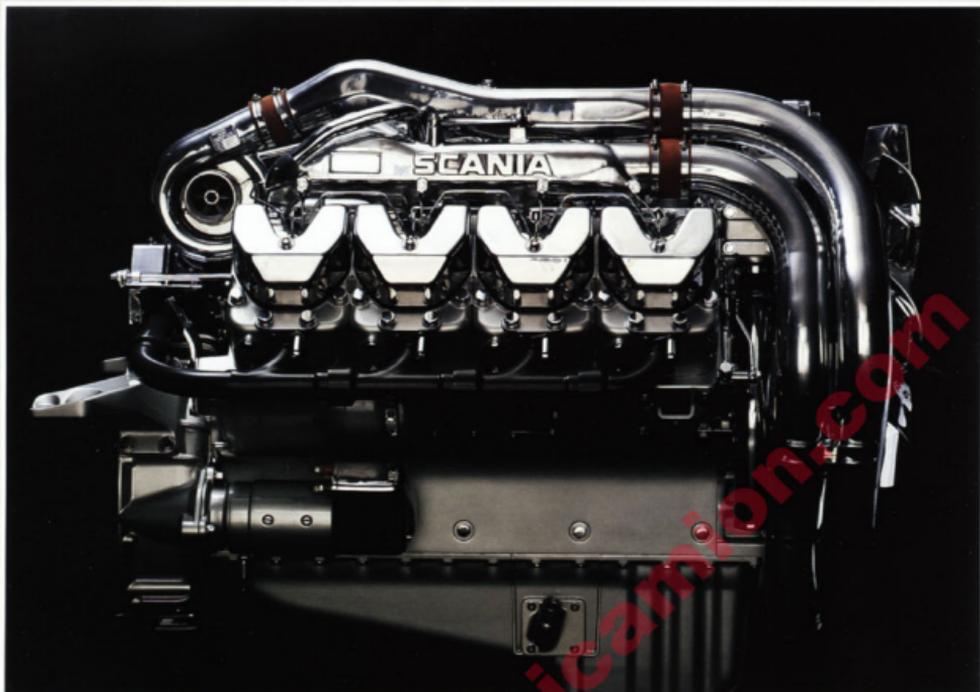
Trotz ihrer unverwüthlichen Kraft liegen die Abgaswerte der Motoren beträchtlich unter den vorgesehenen europäischen Normen.

Der 470-PS-Motor ist mit elektronisch gesteuerter Kraftstoffspritzung (EDC) ausgerüstet. Das EDC-System führt zu optimaler Kraftstoffnutzung und erleichtert den Einsatz von Nebenantrieben (z.B. Ladekrane).

Zur bestmöglichen Umsetzung des weiter gesteigerten Drehmoments hat Scania ein neues, noch stärkeres Zehngang-Range-Getriebe entwickelt. Es ist auch mit Drehmomentwandler für Schwerlastbedingungen lieferbar.

Den Scania T143 gibt es als Zwei- oder Dreiaxser in den Scania-Fahrgestellklassen H und E. In der Klasse H mit Nachlaufachse oder Doppelachsantrieb. Die Dreiachs-Versionen der Fahrgestellklasse E haben grundsätzlich ein Doppelachs-Aggregat.

Die Scania T143 sind Kraftbündel für den Einsatz unter schwersten Bedingungen. Sie bewegen hohe Nutzlasten auch auf unbefestigten Straßen.



Das Triebwerk des Scania T143: der 14-Liter V8-Turbomotor.



Wie alle Scania-LKW hat der T143EL6x4 einen ebenen Obergurt. Im Seitengurt sind die Bohrungen für die Aufbaumontage.

Kraftvoll und souverän.

Das in unzähligen Einsatzbereichen bewährte Scania V8-Triebwerk wurde weiter verbessert und bietet nun noch mehr Zuverlässigkeit, vereint mit mehr Durchzugkraft und guter Kraftstoff-Ökonomie. Das Resultat zahlreicher Detailverbesserungen an dieser neuesten Motorgeneration sind höhere Leistung, niedrige Abgas-Emission, wirksamere Kühlung sowie reduzierter Kraftstoffverbrauch.

Scania stellt seinen bisher kraftvollsten Dieselmotor vor: 470 PS mit EDC (computergesteuerte Kraftstoff-Einspritzung). Neben hervorragender Leistungsnutzung bietet das EDC-System handfeste praktische Vorteile beim Fahren. Es wirkt sich positiv auf die Lebensdauer sowie den Wirkungsgrad des Motors aus. Weitere Pluspunkte: bequemes Fahren durch Geschwindigkeits-Regelung und Drehzahl-Begrenzung zum Schutz des Turboladers bei Kaltstart. Die kontinuierliche Kontrolle des Kraftstoffgemisches durch EDC sichert optimale Verbrennung.

Dank EDC wird auch der Kranbetrieb problemlos und sehr viel sicherer, ein wichtiger Aspekt für Forstwirtschaft und Baugewerbe.

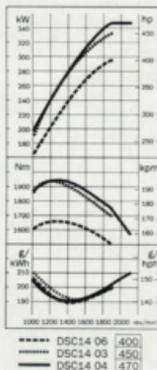
Um die großen Kraftreserven dieses V8-Motors im Fahrzeug perfekt umzusetzen, entschloß sich Scania zur Konzeption eines neuen Range-Getriebes. Es hat breitere und stärkere Zahnräder, die Synchronisierung ist wirksamer. Das neue Getriebe ermöglicht schnelleres Schalten zwischen dem 1. und 6. Gang und bietet eine engere Abstufung zwischen dem 9. und 10. Gang.

Das neue GR 880-Getriebe überzeugt durch ein sehr niedriges Übersetzungs-Verhältnis von 13,62 : 1 im 1. Gang. Es bietet überdurchschnittliche Anzugskraft beim Start. Das volle Drehmoment wird optimal auf die Antriebsräder übertragen.

Für schweren Transport auf unwegsamem Untergrund läßt sich das Getriebe mit einem Drehmomentwandler kombinieren. Das Scania GRH880-Wandlergetriebe verstärkt das auf die Räder übertragene Drehmoment um das 1,7-fache und schon die normale Kupplung. Das Rucken im Antriebsstrang wird auf ein Minimum reduziert. Auch extrem schwere Einsätze auf schlechtem Untergrund sind dank des Drehmomentwandlers kein Problem.

Von unschätzbarem Wert für den effektiven, zuverlässigen Einsatz auf unbefestigten Straßen sowie im Gelände ist die Scania Radnaben-Untersetzung. Sie ist serienmäßig bei Fahrzeugen der Klasse E und wahlweise bei H-Fahrgestellen.

Typisch für Scania ist, daß zur perfekten Umsetzung des Motor-drehmoments eine neue stärkere Antriebswelle konstruiert wurde. Ein wichtiges Detail: die neuen Dichtungen an den Kardangelenken. Sie verlängern die Lebensdauer und Wartungs-Intervalle der Fahrzeuge.



EDC-Kontrolllampe.



Zehngang-Range-Getriebe mit Drehmomentwandler.



Für schwieriges Gelände unerlässlich: die Radnaben-Untersetzung.



Eine verstärkte Antriebswelle für das höhere Drehmoment.



Das neue Armaturenbrett ist perfekt durchdacht: gut ablesbare Instrumente und griffgünstig angeordnete Bedienelemente.



Die Schlafkabine gibt es mit einer Liege oder mit zwei Liegen.

Die neue „Inside-Story“

Das Fahrerhaus des Scania T143 zeigt, welche Vorzüge ein Haubenfahrzeug für den Fahrer haben kann. Der Fahrerhausboden ist eben und bietet viel Platz und Komfort. Wählen Sie zwischen dem Normalfahrerhaus und dem Fernfahrerhaus mit einer oder zwei Liegen.

Passive Sicherheit für den Fahrer ist nach vorn durch die Haube, nach hinten und zur Seite durch die in Belastungstests gründlich geprüfte Fahrerhausstruktur gewährleistet.

Ein Filter reinigt die zugeführte Luft, die Schallsollierung dämmt Fahrgeräusche spürbar.

Das Armaturenbrett ist so geformt, daß man alle Hebel und Schalter mühelos erreicht. Sämtliche Kontrollanzeigen und Warnsignale liegen im Blickfeld des Fahrers. Die Anordnung in logischen Gruppen schließt Verwechslungsgefahren weitgehend aus.

Das Lenkrad gibt den Blick auf die Instrumente frei: Hauptinstrument, Drehzahlmesser und Tachometer. Neben der Lenksäule liegen die Hebel für Blinker, Fern- und Abblendlicht sowie für die Wisch/Waschanlage der Scheinwerfer und der Frontscheibe. Das vorbildliche Design ist die Basis für hohen Bedienungskomfort.

Das Hauptinstrument zeigt auf einen Blick alle wichtigen Informationen. Die Zeiger für Kraftstoffvorrat,



Öldruck, Kühlwasser-Temperatur, Ladestrom und Bremsdruck weisen, wenn alles in Ordnung ist, in die gleiche Richtung. Sie heben sich deutlich vom dunklen Hintergrund und den beleuchteten Ziffern ab. Alle wichtigen Warn- und Kontrollampen sind in einer Reihe über dem Hauptinstrument platziert.

Die großen, griffigen Schalter und Hebel sind zu Funktionsgruppen zusammengefaßt. Die Bedienungselemente für Nebenantriebe und die Differentialsperre haben orangefarbene Warnleuchten und eine Sperre, die unbeabsichtigte Betätigung verhindert.

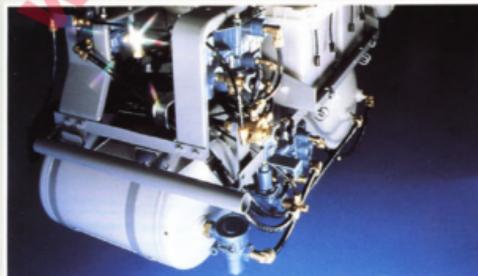
Das Heizungs- und Belüftungssystem ist leistungsfähig bei jedem Klima. Die Regulierung erfolgt mit deutlich gekennzeichneten Drehgriffen.

Bei der Auslegung der Bremsanlage standen Sicherheit und Fahrkomfort im Mittelpunkt. Die Bremsen sprechen „feinfühlig“ an. Der Hebel für die Feststellbremse ist griffünstig geformt und angeordnet.

Sicherheit war bei der Konstruktion des Scania T143 oberstes Gebot. Optimale Arbeitsbedingungen und Komfort spielen eine entscheidende Rolle.



Normalfahrerhaus mit Schlafausstattung.



Druckluftbehälter und Bremsventile sind eine kompakte Einheit.

		G	P	R	T
					
93		M	MH	MH	MH
113			MHE	MHE	MHE
143			MHE	MHE	HE

Der T143 ist ein neuer Leistungsträger innerhalb des Scania-Nutzfahrzeugprogrammes. Wie alle Fahrzeuge von Scania bietet er einzigartige Komponenten: Motor, Getriebe, Fahrgestell und Fahrerhaus können werkseitig auf verschiedenste Einsatzbereiche zugeschnitten werden. Unsere LKW-Produktion erfolgt nach einem Baukastenprinzip: relativ wenige, hochwertige Bausteine werden variabel kombiniert.

Scania entwirft, entwickelt und produziert alle wichtigen Teile selbst. Damit gewährleisten wir Zuverlässigkeit und hochwertige Verarbeitung vom Reißbrett bis zum fertigen Fahrzeug. Scania bietet deshalb perfekt abgestimmte LKW, vom Motor über Antriebsstrang und Rahmen bis hin zum Fahrwerk. Der T143 ist das ideale Fahrzeug für mittelschwere bis sehr schwere Transportaufgaben.

Das Scania-Nutzfahrzeugprogramm bietet auch für Ihren Bereich den richtigen LKW. Informieren Sie sich in unserem umfassenden Gesamtprospekt.

Der vorliegende Prospekt stellt nur eine von vielen Scania-Nutzfahrzeug-Reihen vor. Wenn Sie Näheres wissen möchten: Fragen Sie Ihren Scania-Partner.



SCANIA
Scania Deutschland GmbH

Scania entwickelt und verbessert seine Produkte ständig weiter und behält sich daher das Recht zu Produktänderungen ohne vorherige Mitteilung vor.