

D 320T



RENAULT

RENAULT

RENAULT, sexto fabricante mundial, es el primer grupo industrial francés. Establecida en 150 países, RENAULT posee más de 100 fábricas (60 en Francia) y emplea a 220.000 personas (170.000 en Francia).

La Filial de camiones de RENAULT, Renault Vehículos Industriales, (28.000 empleados) primer fabricante en Francia y tercero en Europa, asegura el 70% de la producción francesa de vehículos de más de 5 toneladas y el 98% de la producción de autocares y autobuses, que significa una producción anual de 47.000 vehículos.

RENAULT VEHICULOS INDUSTRIALES, S. A.
Fabricante Nacional de Camiones,
Autocares y Autobuses

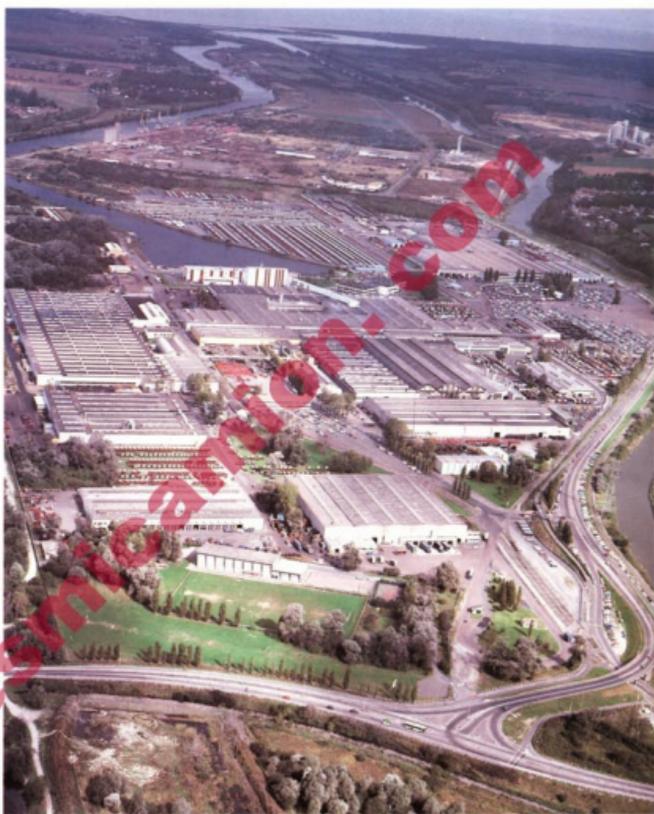
Es una sociedad anónima española, integrada en el grupo RENAULT. Tiene una plantilla de 2.600 empleados en su factoría de Villaverde-Madrid. Genera empleo para cerca de 5.000 personas más como trabajadores de la industria auxiliar e integrantes de la Red Comercial y de Servicio.

Sólidamente asentada en España, ofrece las siguientes bases de presente y futuro:

- **Gama Completa:** Para cubrir todas las necesidades del transporte moderno de mercancías de 6 a 38 TM de PTC —hasta 80 TM en casos especiales— y resolver los problemas del transporte de personas en el ámbito urbano, interurbano e internacional.
- **Servicio en Ruta:** está asegurado por una extensa Red Comercial y de Asistencia que cubre ampliamente con sus casi 300 puntos, toda la geografía nacional. Además, la Red Europea, con más de 1.000 puntos, garantiza una perfecta asistencia en cualquier ruta.
- **Alto nivel de investigación:** posee tecnología propia y cuenta con un departamento de Estudios e Investigaciones altamente cualificado, comprometido con los Proyectos de Futuro del Grupo, lo que garantiza la disposición de tecnología de vanguardia específicamente adaptada a las necesidades del Transporte Español.

La red internacional de Renault Vehículos Industriales está formada por más de 1.300 sucursales, concesionarios, filiales, importadores y agentes; en total 20.000 profesionales que velan por la marca.

De 3,5 toneladas a 40 toneladas (incluso hasta 180 toneladas en transportes excepcionales) de 72 a 370 CV, la gama de Renault Vehículos Industriales cubre todas las necesidades de transporte, ruta, ciudad, pista y obra.

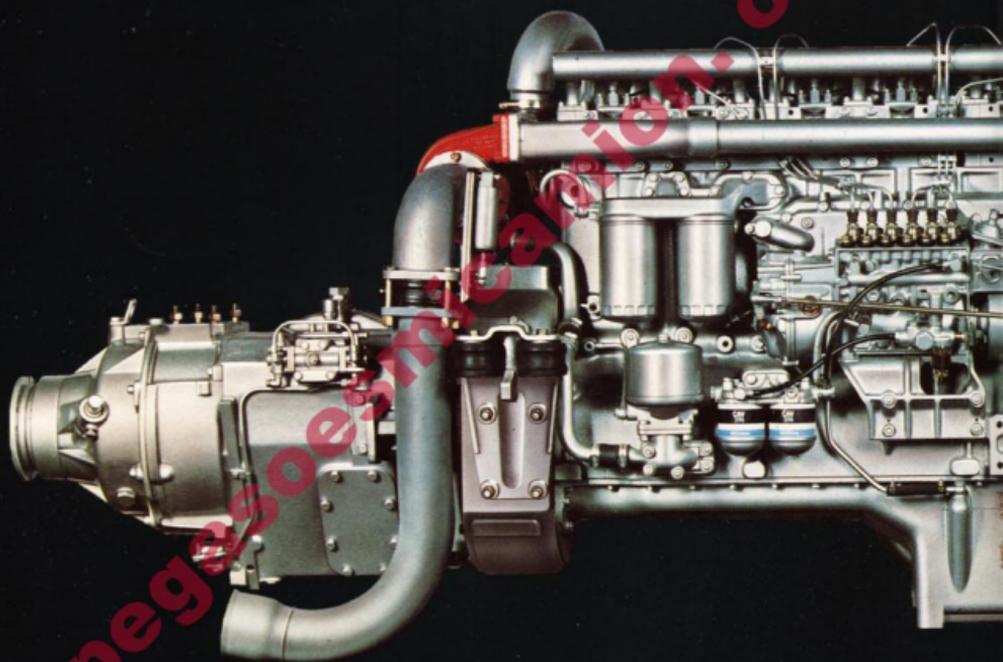


D 320T

La solución más rentable para las grandes rutas nacionales con tecnología de vanguardia.

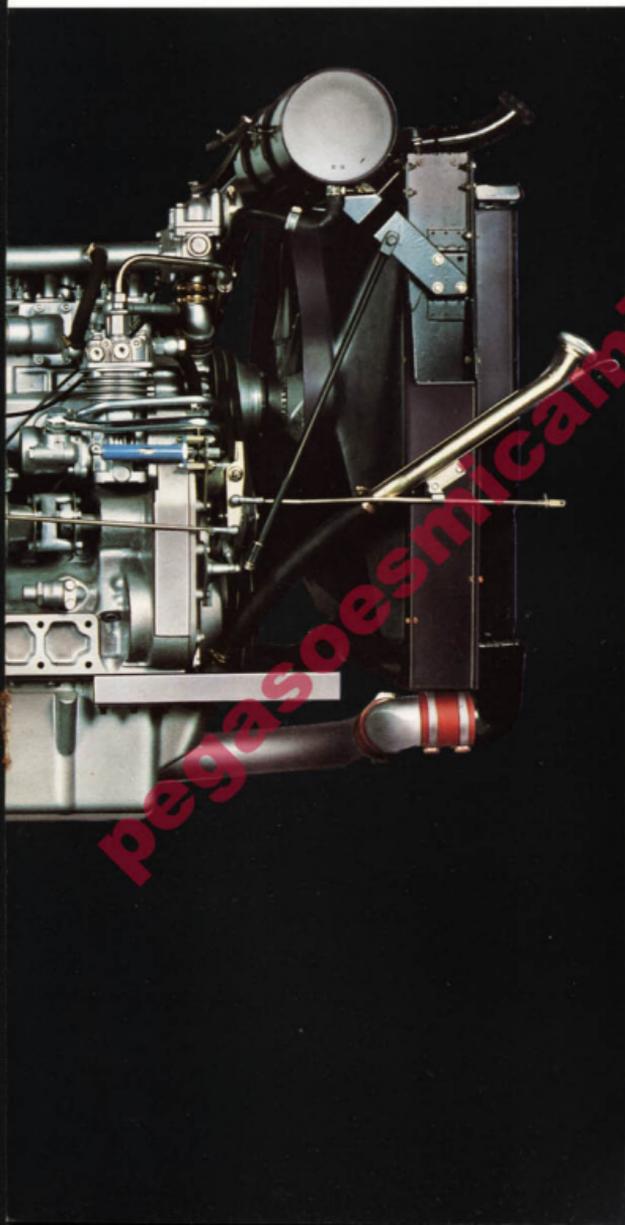


MOTO
Más p



INTERCOOLER

potencia a menos revoluciones



BSR-36C Alta Tecnología Renault de bajo consumo.

El poderoso 12 litros intercooler con sus 320 CV DIN a sólo 1.900 r.p.m. y un par de 138 mkg DIN a 1.300 r.p.m. incorpora los últimos avances en la tecnología de motores.

Son características singulares que permiten obtener de este motor un alto rendimiento con un reducido consumo de combustible, un escaso nivel sonoro y una notable elasticidad.

La fiabilidad y la calidad está demostrada a través de los millones de kilómetros realizados por las unidades en servicio.

EMBRAGUE

Monodisco en seco de 430 mm con ayuda hidráulica y asistencia neumática.

CAJA DE CAMBIOS: Fiabilidad de alto nivel

La caja B-9 aprovecha al máximo y de la forma más económica las prestaciones del motor BSR-36C. Tiene ocho velocidades adelante sincronizadas más una extracorta y marcha atrás.

Su cuidado escalonamiento proporciona velocidad y eficacia en la zona de revoluciones donde la potencia es más rentable.

PUENTE MOTRIZ: Robustez probada

De una velocidad y doble reducción. La solución adecuada para transmitir la potencia con seguridad a las ruedas.

Opción: Bloqueo de diferencial y distintas relaciones de par cónico para elegir la relación más adecuada a su necesidad específica.

En resumen: una cadena cinemática que responde a las exigencias de rentabilidad del transporte moderno.

LA CABINA: Resistencia y confort

Es de estructura modular de acero soldada, revestida de chapa de acero estampada, formando un conjunto de gran resistencia, tratado por cataforesis.

Abatible y dotada de suspensión delantera por silentbloqs de goma y trasera por muelles y amortiguadores.

El puesto del conductor está diseñado para evitar el cansancio, su cuidado guarnecido y cortinillas crean el ambiente adecuado para sentirse cómodo.

Las lunas coloreadas para filtrar los rayos solares, el radiocassette, contribuyen a hacer agradable y cómoda la conducción.

El tablero de instrumentos es de diseño moderno, con instrumentos analógicos de fácil lectura.

El nuevo mando telescópico de la caja de cambios ha hecho posible una estanqueidad óptima en el habitáculo; por tal motivo se han eliminado las entradas de aire y la fuente sonora procedente del grupo motor-caja cambios, lo que ha contribuido sensiblemente a mejorar el confort y ambiente del habitáculo.

El asiento del conductor dispone de suspensión regulable.

Las alfombras insonorizantes contribuyen al aislamiento que, con el guarnecido interior, el forro del techo y capot, dota a este habitáculo de silencio y confort, creando ambiente.

Un habitáculo climatizado para combatir con éxito las inclemencias del tiempo.



EL CHASIS: Garantía de seguridad



Un robusto chasis de acero de largueros estampados con travesaños remachados ha superado las pruebas más exhaustivas de resistencia y está sometido a un riguroso control de calidad.

Como resultado de las pruebas, este bastidor tiene una reserva que le permite contrarrestar cargas puntuales elevadas con plena seguridad.

SUSPENSION

Una suspensión convencional de ballestas, amortiguadores y barras estabilizadoras en ambos ejes, garantiza el confort del conductor y la seguridad de la carga.

FRENOS: eficacia

El sistema de frenado es de actuación neumática mediante circuitos independientes, con una respuesta inmediata, progresiva y segura en cualquier estado de la carretera.



CAMIONES RENAULT LA FUERZA EN RUTA

Su Concesionario:

RENAULT

Vehiculos Industriales

Renault Vehiculos Industriales, S. A.

Ctra. de Villaverde, Km. 6,5 — 28041 MADRID. Aptdo. 41030 — 28080 MADRID — TLX. 49625 RVI E