

Para gente  
todo terreno,  
un vehículo  
todo terreno.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- CILINDROS.** Fundidos formando parte del bloque.
- CULATA.** De fundición, sobre la que van montados el árbol de balancines y las válvulas.
- VALVULAS.** En cabeza, accionadas por empujadores y varillas.
- CIGUEÑAL.** De acero forjado de tres apoyos.
- COJINETES DE BANCADA Y BIELA.** De lámina de acero recubierta de antifricción.
- ÁRBOL DE LEVAS.** De acero cementado con cuatro ejes de acero revestidos de metal blanco. Cadena de la distribución de rodillos con tensor hidromecánico.
- BIELAS.** De acero forjado, con ejes de cuproplomo sobre lámina de acero.
- PURIFICADOR DE AIRE.** Centrífugo, de baño de aceite.
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN.** Semisellado. Refrigeración por agua y circulación forzada por bomba. Regulación por termostato. Capacidad de 8,10 litros para el modelo gasolina y 7,80 modelo diesel.
- SISTEMA DE ENGRASE.** A presión, por bomba de engranajes, que alimenta a todos los cojinetes, distribución y mecanismo de válvulas. Filtro de aceite de tipo total. Capacidad, 7,1 litros.
- DEPOSITO DE COMBUSTIBLE.** De 45 litros; 72 litros en el modelo especial 109".
- EMBRAGUE.** De diafragma, monodisco en seco.
- TRANSMISIÓN.** A los ejes delantero y trasero.
- CAJA DE VELOCIDADES.** Con cuatro velocidades sincronizadas hacia adelante y una hacia atrás.
- CAJA REDUCTORA.** Con dos combinaciones «ALTA» y «BAJA» que en unión de la caja de velocidades proporcionan ocho marchas hacia adelante y dos hacia atrás.
- | RELACIONES DE REDUCCIÓN | CAJA REDUCTORA |      |
|-------------------------|----------------|------|
| CAJA DE VELOCIDADES     | ALTA           | BAJA |
| 1.ª velocidad           | 3,68           | 40,7 |
| 2.ª velocidad           | 2,22           | 24,6 |
| 3.ª velocidad           | 1,50           | 16,5 |
| Directa                 | 1,00           | 11,1 |
| Marcha atrás            | 4,02           | 44,3 |
- EJES DELANTERO Y TRASERO.** Servajes totalmente flotantes.
- DIFERENCIAL.** Cónico helicoidal. Relación de desmultiplicación 4,7:1.
- FRENOS.** Hidráulicos, accionados por pedal que requiere poco esfuerzo y muy escasos ajustes. Freno de mano mecánico sobre la transmisión trasera.
- DIRECCION.** De sifón con bolas circulares.
- SUSPENSION.** Por ballestas y amortiguadores telescópicos.
- RUEDAS.** De lanta estampada. Cubiertas standard de 6,00 x 16 en el modelo 88", y de 7,50 x 16, en el modelo 109".
- PESO MÁXIMO REMOLCABLE.** Todos los modelos, 2.040 Kg. Cuando el remolque dispone de doble eje y frenos sensibles independientes a los del vehículo.
- Peso máximo remolcable con motor Diesel ... .. 3.060 Kg.
- Peso máximo remolcable con motor gasolina ... .. 4.080 Kg.
- CARROCERIA.** De chapa de aleación ligera (aluminio) inoxidable, con todos los accesorios exteriores de acero galvanizado.
- MOTOR GASOLINA.**
- Cuatro cilindros. Cuatro tiempos. Válvulas de admisión y escape en culata. Cilindro: 90,47 mm. Carrera: 88,90 mm. Cilindrada: 2.286 c.c. Potencia máxima: a 4.250 r.p.m.: 81 HP, SAE. Par máximo, a 2.300 r.p.m.: 17,3 mkg. Relación de compresión: 8:1. Pistones de aleación de aluminio de bajo coeficiente de dilatación estallados. Dos segmentos de compresión y uno de engrase. Bulones totalmente flotantes. Carburador de tipo vertical descendente.
- MOTOR DIESEL.** 2 1/4 L.
- Cuatro cilindros. Cuatro tiempos. Válvulas de admisión y escape en culata. Cilindro: 90,47 mm. Carrera: 88,90 mm. Cilindrada: 2.286 c.c. Potencia máxima: a 4.300 r.p.m.: 67 HP, SAE. Par máximo, a 1.750 r.p.m.: 14 mkg. Relación de compresión: 22:1.
- Sistema de inyección por bomba rotatoria D.P.A., con regulador mecánico y avance automático. Inyectores tipo Pintaux. Bomba de combustible mecánica. Filtro C.A.V. Bujías de calidad para arranque en frío. Pistones de aleación de aluminio, con revestimiento estallado y cabeza estallada para favorecer la combustión.

**METALURGICA DE SANTA ANA S.A.**  
Oficinas: General Mola, 113 - Teléf. 262.32.08. MADRID.

METALURGICA DE SANTA ANA, S. A., se reserva el derecho de alterar características, colores, diseños o precios sin previo aviso y sin responsabilidad alguna por su parte. Aunque se hace todo lo posible para dar en las folletos una información que más se acerca al día, no podemos asegurar independencia por alteraciones que se hagan después de la fecha de impresión. Las personas que contacten con productos de la Compañía no son agentes de la misma y, por tanto, no están autorizadas para adquirir ningún producto en nombre de la Compañía.



**ROVER SANTANA**  
**SERIE 111**





### Land Rover Santana modelo 88" Características

Máximo de carga	760 Kg.
Distancia entre ejes	2,23 m.
Ancho de vía	1,31 m.
Altura libre sobre el suelo	0,70 m.
Radio de giro	5,80 m.
Longitud total	3,40 m.
Anchura total	1,65 m.
Altura total	1,95 m.
Peso	1.400 Kg.

Fabricado con aleación de aluminio, inoxidable e inoxidable.  
Paragolpes de acero. Molduras y marcos galvanizados.



### Land Rover Santana modelo 109" Características

Máximo de carga	1.180 Kg.
Distancia entre ejes	2,77 m.
Ancho de vía	1,31 m.
Altura libre sobre el suelo	0,25 m.
Radio de giro	6,85 m.
Longitud total	4,45 m.
Anchura total	1,65 m.
Altura total	2,06 m.
Peso	1.580 Kg.

Fabricado con aleación de aluminio, inoxidable e inoxidable.  
Paragolpes de acero. Molduras y marcos galvanizados.



88" ESPECIAL.



109" ESPECIAL.



109" CABINA Y TOLDO  
DE LONA 3-4.



109" AMBULANCIA



88" TECHO METALICO.



109" TECHO METALICO.



109" MODELO BASICO.



109" GRUA