



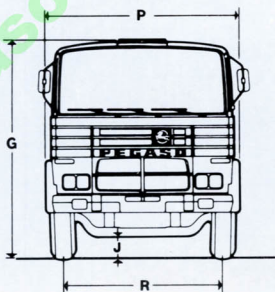
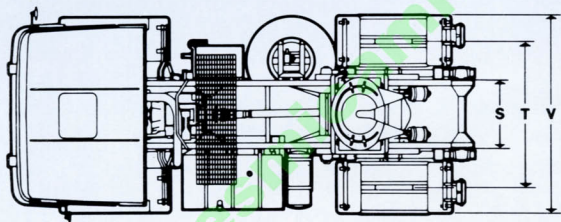
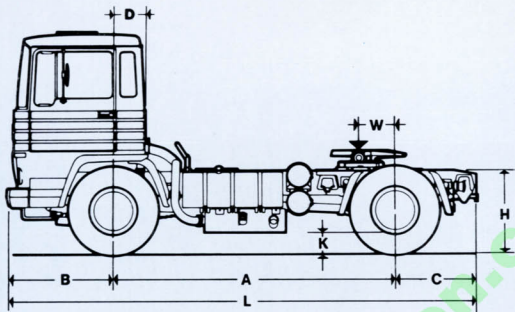
TRACTEUR-ROUTIER

2181

(310 ch)

(4 × 2)





DIMENSIONS (mm)

Cabine	A	B	C	D	G	H	J	K	L	P	R (*)	S	T (*)	V	W	
Courte	3.500	1.295	1.000	396	2.765	1.010	264	252	5.795	2.450	2.018 a 2.041	864	1.827 - a 1.842	2.500	365	+125
Profonde				691	2.805											-140

Plan n° 769.252
(*) Valeurs maximales

MOTEUR

Type	PEGASO 9156/13
Construction	Verticale en ligne
Cycle	Diesel 4 Temps
Alimentation	Turbo alimenté
Système d'injection	Directe
Nombre de cylindres	6 en ligne
Alésage du cylindre	130 mm
Course du piston	150 mm
Cylindrée totale	11,945 cm ³
Puissance maximum ISO	228 kW (310 cv) à 2.200 t/min
Couple maximum	113,8 daN.m (116 mkg) à 1.300 t/min
Rapport de compression	14,5/1
Consommation spécifique	212 g/kWh (155,9 g/cv/h)
Ordre d'injection	1-5-3-6-2-4
Puissance fiscale	32 cv
Poids (sec et sans embrayage)	1.120 kg
Capacité d'huile	33 litres
Ventilateur débrayable	VISCO BEHR

EMBRAYAGE

Type	Bi-disque à sec, avec 16 pastilles céramiques
Diamètre	380 mm
Superficie	400 cm ²
Commande	Hydraulique servo-assistée
Poids	60 Kg

BOITE DE VITESSES

Marque Fuller
Type RTO-9509A à 9 vitesses

Rapports	Superc	8,87:1	5ème	1,83:1
	1ère	5,92:1	6ème	1,34:1
	2ème	4,34:1	7ème	1,00:1
	3ème	3,24:1	8ème	0,74:1
	4ème	2,40:1	M.A.	9,28:1

Capacité d'huile 14,2
Poids sans huile 265 kg
(en option FULLER à 13 V Type RTO-9513)

PONT ARRIERE

Type	Flottant avec réduction sur le différentiel et sur le moyeux de roues
Rapport normal	31/19 × 3,66 = 5,971:1
Rapport optionnel	30/17 × 3,66 = 6,459:1
Rapport optionnel	37/25 × 3,66 = 5,416:1
Capacité d'huile	25 litres
Poids	920 kg

ROUES

Type Pneumatiques	Disque MICHELIN E 22,5 PILOTE XZA F 20 XZA - 12,00 R 20
-------------------	--

ESSIEU AVANT

Type rigide en section double "T"

DIRECTION

	Servo-hydraulique BENDIX type Block à billes
Diamètre volant	500 mm
Rapport démultiplication	19,3:1 - 4,5 tours de butée à butée
Capacité d'huile	5,5 litres

RESERVOIR DE COMBUSTIBLE

360 litres

SUSPENSION

Avant	Ressorts semi-elliptiques et amortisseurs télescopiques et barre stabilisatrice
Arrière	Ressorts semi-elliptiques et ressorts compensateurs. Barre stabilisatrice et amortisseurs télescopiques

CHASSIS

Largeur	864 mm
Dimensions des longerons	"U" de 300 × 76 × 8 Sellette JOST 36 de série Porte roue de secours à treuil de série

INSTALLATION ELECTRIQUE

Tension	24 V
Générateur	Alternateur 840 W
Batterie	2 de 12 V et 140 Ah
Démarreur	4,78 kW (6,5 cv)

FREINAGE

Type	Pneumatique à double circuit conforme à la directive CEE 79 489	
	AV	AR
Diamètres tambours	410 mm	410 mm
Largeur des garnitures	160 mm	200 mm
Cylindre de freins	24" nor.	30" MGM
Surface de freinage	2,250 cm ²	2,815 cm ²
Frein de stationnement	Cylindres MGM et commande manuelle	
	Ralentisseur sur échappement	
Superficie totale	5,065 cm ²	

CABINE

Type: Avancée, superconfort - Basculante à 70° par pompe hydraulique manuelle et verins à double effet
Couchettes: 2 de série
Construction: Acier su cadre de renforcement
Finition intérieure: Complètement revêtue et isolée

EQUIPEMENT DU POSTE DE CONDUITE

Siège chauffeur: suspensio
Tableau de bor regroupant:
- Contrôlographe
- Compte-tours
- Manomètre pression d'air
- Indicateur: niveau carburant, température eau, pression d'huile
- Lampes témoins: Clignotants, pression air, charge alternateur
- Interrupteurs: Phares anti-brouillard, signal de détresse, climatisation lave-glase essuie-glase, isolation frein tracteur
- Prise de contact baladeuse
- Poste radio et H. P.
- Coffre à gants

EQUIPEMENT GENERAL DE SERIE

Pare-soleil (3)
Essuie-glase électrique (3 balais)
Rétroviseurs: 2
Trappe sur pavillon
Porte-documents dans les portières
Allume cigares
Eclairage marche-pied
Liseuses dans la cabine (2)
Accoudoirs cendriers porte-manteau
Avertisseurs sonores
Chauffage Dégivrage
Manette de frein de remorquage et secours
Siège passager suspensio
Rideau 360°
Cric et outillage
Feu projecteur de travail derrière cabine

POIDS EN KG AVEC CABINE PROFONDE

Poids du châssis/cabine en ordre de marche, avec: outillage, plein de gas oil, roue de secours et conducteur	7.150,00
Répartition du poids ci-dessus:	
- Essieu AV	4.670,00
- Essieu AR	2.480,00
Charge maximale admissible:	
- Essieu AV	7.000,00
- Essieu AR	13.000,00
P.T.A.C.	19.000,00
P.T.R.A.	38.000,00
Charge maxi.admissible sur châssis/cabine	11.850,00

PERFORMANCES

Vitesses maximales en Km/h. - Gravisement en % de pente
En P.T.R.A. 38.000,00 Kg - Pneumatiques F 20 XZA

Vitesses	RAPPORTS DE PONT					
	5,416:1		5,971:1		6,459:1	
	Km	%	Km	%	Km	%
9 ^a	113	0,5	102	0,7	95	0,9
8 ^a	83	1,2	76	1,5	70	1,7
7 ^a	62	2,1	56	2,5	52	2,9
6 ^a	46	3,5	41	4,0	38	4,4
5 ^a	35	5,0	32	5,6	30	6,2
4 ^a	26	7,2	24	8,1	22	8,9
3 ^a	19	10,2	18	11,5	16	12,5
2 ^a	14	14,6	13	16,3	12	17,8
1 ^a	10	23,0	9	25,6	8	28,1

pegasoescamion

NOTE IMPORTANTE: Les caractéristiques ci-dessus peuvent être modifiées sans préavis. Référence du document: 01.09 82.



PEGASO FRANCE, S. A.
RN 17
95470 FOSSES
Tél.: 471 92 66
Télex: 695918 F

CONCESSIONNAIRE: