



empresa nacional de autocamiones, s. a.

PEGASO

MADRID-BARCELONA

camión pegaso-diesel Z-702 - 10 tn.

características

MOTOR

Motor Pegaso-Diesel, 4 tiempos, a inyección directa

| | |
|----------------------|------------------------|
| Número de cilindros | 6 en V a 120° |
| Diámetro y carrera | 115 x 120 mm. |
| Cilindrada total | 7.479 cm. ³ |
| Relación volumétrica | 16,5 : 1 |
| Potencia efectiva | 120 CV. |
| Régimen máximo | 2.100 r.p.m. |
| Potencia fiscal | 34 CV. |
| Par máximo | 41 mkg. a 1.800 r.p.m. |

AUTOBASTIDOR

| | |
|--|------------|
| Paso (distancia entre ejes) | 3.000 mm. |
| Via anterior (en el suelo) | 2.060 » |
| Via posterior (en el suelo entre neumáticos gemelos) | 1.727 » |
| Adelanto de la plataforma, respecto al eje posterior | 400 » |
| Neumáticos | 9,00 x 20" |
| Capacidad depósito combustible | 150 lts. |

CARROCERIA

| | |
|---|-----------|
| Longitud total con cabina | 5.090 mm. |
| Anchura máxima | 2.450 » |
| Altura del suelo a la parte superior de la cabina, con camión cargado | 2.540 » |
| Altura de la plataforma giratoria bajo carga estática | 1.125 » |
| Sin carga | 1.235 » |

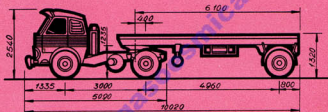
SECCION POSTERIOR ARTICULADA

| | |
|---|-----------------------|
| Paso | 4.960 mm. |
| Longitud | 6.750 » |
| Altura desde la plataforma de carga al suelo: | |
| a) vehículo sin carga | 1.320 » |
| b) cargado | 1.210 » |
| Dimensiones de la caja de carga | 6,43 x 2,10 x 0,61 m. |

PESOS Y UTILIZACIONES

| | |
|--|------------|
| Longitud total | 10.020 mm. |
| Peso del Camión-Tractor en orden de marcha con rueda de recambio | 5.300 Kgs. |
| Peso del semi-remolque | 2.500 » |
| Carga útil | 10.300 » |
| Peso máxima del conjunto | 18.000 » |
| Velocidad máxima | 78 Km./h. |
| Pendiente máxima superable a pleno carga | 19°. |

dimensiones

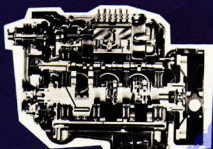


camión pegaso

Z-702

El camión articulado Z-702 tiene una capacidad para 10 Tn. de carga útil. Se ha estudiado bajo la más moderna orientación del transporte pesado, aundándose las ventajas del camión rápido con las que ofrecen las posibilidades de gran superficie de carga. Considerando estas características en unión de la tradicional solidez de los vehículos Pegaso y la seguridad en su funcionamiento —nota tan necesaria en el transporte— queda determinado en este camión su elevado rendimiento y su máxima utilidad para el usuario.

El camión Pegaso Z.702, está compuesto de una Unidad tractora con motor en V de 6 cilindros, 120 CV., puente posterior con doble reducción y de un semi-remolque con superficie de carga de un mínimo de 13,5 m², apoyado sobre una plataforma giratoria de apoyo de tipo Fruheufel que le permite un giro con respecto a la Unidad tractora de 45°.



BASTIDOR

BASTIDOR formado por largueros de acero estampado.

EMBRAGUE monodisco, de funcionamiento en seco.

CAMBIO de tres velocidades y una reducción que unido a la del puente trasero hacen un total de 12 marchas.

SUSPENSION anterior independiente sobre muelles helicoidales, balles estabilizador y amortiguadores hidráulicos.

SUSPENSION posterior de balastos semielípticas con dispositivo de flexibilidad variable.

DIRECCION de tipo globoidal reversible y de fácil manejo, proporcionando al vehículo un radio de giro de 7,3 m. en la rueda externa.

EJE posterior con reducción cónica constante y reducción epicicloidial de mando voluntario.

FRENOS hidráulicos accionados por servo de aire y actuando sobre las cuatro ruedas de la unidad tractora y las dos del remolque, freno mecánico en la transmisión, a la salida del cambio.

EQUIPO eléctrico de 24 V., con dinamo de 300 W. y motor de arranque de 6 CV.

MOTOR

MOTOR Pegaso-Diesel de 6 cilindros en V abierta a 120° y ciclo 4 tiempos.

INYECCION directa con bomba provista de regulador centrifugo y variador de avance.

BLOQUE de cilindros de aleación ligera con cámaras de tipo húmero fácilmente intercambiable.

EMBOLOS formando cámara de combustión turbulenta.

CIQUENAL riturado, de acero estampado cromomolibdeno provisto de tres muñequillas de 120° y cuatro cojinetes de apoyo. En cada muñequilla van montadas dos bielas.

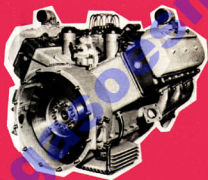
ENGRASE a presión por bomba de engranaje.

DOS FILTROS de aire actuando por inercia y por pato de aceite.

EQUILIBRADOR de inercia por masas contrarrotantes.

REFRIGERACION forzada por bomba con doble regulación termostática.

SUSPENSION del motor de tipo flotante.



camión pegaso-diesel Z-702 - 10 tn.

