



«EL VEHICULO ESPAÑOL»



5035L50

UN PRODUCTO
E.N.A.S.A.





5035L/50



CARACTERÍSTICAS GENERALES

El AUTOCAR «PEGASO», MODELO 5035L/50, es un vehículo equipado con un potente motor de 260 CV., turbo-alimentado y de elevado par motor, embrague hidráulico y cambio de velocidades semi-automático.

Su motor situado en la parte posterior elimina toda clase de ruidos en el interior del vehículo, permite una más funcional distribución de la carrocería y un fácil acceso al interior por la puerta delantera.

Es un vehículo sumamente rápido, 127 km/hora, de brillantes aceleraciones, que le permiten los adelantamientos en mínimo espacio y tiempo y gracias a su motor turbo-alimentado, de elevado par, supera las mayores pendientes y elevados puertos a altas velocidades medias.

Es por tanto, el vehículo ideal para gran turismo y los más largos recorridos, es cómodo, potente, rápido y seguro.

Turbo-compresor

Marca KKK, accionado por los gases del escape y formando cuerpo con los colectores. Tiene la ventaja de aprovechar la energía contenida en los gases del escape, sin restar potencia alguna al motor, aprovechando, sin embargo, una energía que totalmente se perdería.

MOTOR «PEGASO», MODELO 9109/8

Características:

Ciclo Diesel, 4 tiempos.
Sistema de inyección... Directo.
Alimentación Forzada por turbo-compresor.
Número de cilindros... 6 en línea.
Diámetro y carrera ... 120 x 155 mm.

Cilindrada total 10.518 cm³.
Potencia máxima 260 CV. SAE a 2.000 r. p. m.
Par máximo 100 mkg. a 1.400 r. p. m.
Relación de compresión .. 15,5 : 1.
Consumo específico de 162 a 170 g/CV-h.
Peso 975 kg.

**CON
MOTOR DE**

260 CV



Lubricación

Por aceite a presión mediante bomba. En el circuito existe un filtro de aspiración, un depurador de tipo centrífugo y un filtro de aceite a presión, además del filtro de aceite del turbo-compresor.

Para mantener el aceite a una correcta temperatura existe el intercambiador de calor, incorporado al circuito de refrigeración.

Refrigeración

Por circulación forzada de agua por bomba centrífuga, ventilador de 6 palas y radiador de gran capacidad. Existe además en el circuito, una válvula termostática completamente automática y un elemento termométrico, conectado con el indicador de temperatura alojado en el tablero de instrumentos.

Equipo de inyección

Bomba PEGASO-BOSCH, tipo «P» dotada de corrector de altura.

Equipo eléctrico

Tensión de la instalación	24 voltios.
Alternador	de 840 vatios.
Motor de arranque	de 6 CV.
Baterías	2, de 12 V. y 175 Amp/hora.

ELEMENTOS DE LA TRANSMISION

Embrague

Hidráulico, Wilson-ISA de 18" de diámetro, con bloqueo centrífugo automático a alto régimen.

Cambio de velocidades

Semi-automático Wilson-ISA, de 5 velocidades y con las siguientes relaciones:

En V	...	1,00 : 1
En IV	...	1,59 : 1
En III	...	2,43 : 1
En II	...	4,28 : 1
En I	...	7,25 : 1
En marcha atrás	...	7,25 : 1

Transmisión

Por un solo tramo, formado por un tubo de acero con una de sus extremidades acanalada para el movimiento telescópico de la transmisión, y unido con el cambio y el puente mediante acoplamientos universales.

Puente posterior

De tipo «flotante» de una sola reducción cónico-hipoide con relación $34/11 = 3,09 : 1$.

Ruedas y neumáticos

Ruedas de disco, estampadas en plancha de acero.

Neumáticos de 11,00 X 20", de 16 lonas, con montaje sencillo en eje anterior y gemelo en puente posterior.

OTROS ELEMENTOS DEL AUTOBASTIDOR

Eje anterior

De cuerpo rígido y sección doble «T». En sus extremos se articulan las manguetas, cuyo giro es facilitado mediante rodamientos de rodillos cónicos.

Dirección

Servoasistida hidráulicamente y equipada con válvula rotativa.

Sistema de frenos

Extraordinariamente rápidos y seguros, integrado por:

- a) Freno de servicio, con mando por aire comprimido, mediante dos circuitos totalmente independientes, uno para las ruedas anteriores y el otro para las posteriores, con lo que, en caso de eventual avería en uno de ellos, se dispone del otro circuito para el total frenado del vehículo.
- b) Freno de estacionamiento y emergencia, tipo MGM, accionado por aire comprimido.
- c) Freno motor, por cierre del escape, especialmente útil para retener el vehículo en los descensos, evitando la acción continua de las zapatas sobre los tambores, y por consiguiente, calentamientos y desgastes excesivos.

Suspensión

Por ballestas de gran longitud, amortiguadores y barra estabilizadora.



Bastidor

Construido por dos largueros en forma de «U», unidos entre sí por travesaños.

Depósito de combustible

De 260 litros de capacidad.

PRESTACIONES

DIMENSIONES DEL AUTOBASTIDOR

Distancia entre ejes	5.950 mm.
Longitud total	11.700 mm.
Ancho del bastidor	880 mm.

DIMENSIONES DE LA CARROCERIA

Longitud máxima	12.000 mm.
Voladizo anterior	2.650 mm.
Voladizo posterior	3.400 mm.
Ancho máximo	2.500 mm.
Volumen para equipajes	7,50 m ³ .

RADIO DE GIRO

Exterior mínimo del vehículo	12 m.
-------------------------------------	-------

CARGAS SOBRE EJES

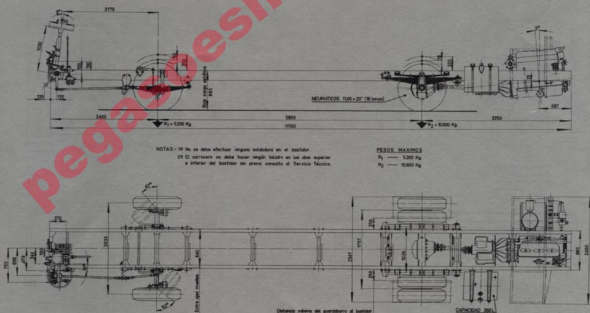
	S/1er. eje	S/eje motriz	TOTAL
Autobastidor	900 kg.	4.400 kg.	5.300 kg.
Carrocería + pasaje + equipaje	4.050 kg.	6.000 kg.	10.050 kg.
Pesos nominales	4.950 kg.	10.400 kg.	15.350 kg.
Pesos máximos admisibles	5.200 kg.	10.800 kg.	16.000 kg.

VELOCIDADES MAXIMAS Y PENDIENTES SUPERABLES CON EL PASAJE COMPLETO

	Velocidad máxima	Pendiente superable
En V velocidad	127 km/h.	1,2 %
En IV velocidad	80 km/h.	3,3 %
En III velocidad	52 km/h.	6,0 %
En II velocidad	30 km/h.	12,8 %
En I velocidad	17 km/h.	23,7 %

Nota.—Estas características pueden ser modificadas por razones técnicas o comerciales, sin previo aviso.

Diciembre, 1971



FABRICADO POR: "EMPRESA NACIONAL DE AUTOCAMIONES, S. A."
 FACTORIAS: MADRID - BARCELONA - VALLADOLID - MATARO
 DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO:



COMERCIAL *Pegaso* S. A.

GENERAL SANJURJO, 2 - TELEFONO 224 65 71 - MADRID 3 - TELEX. 27493 - BUSKA E