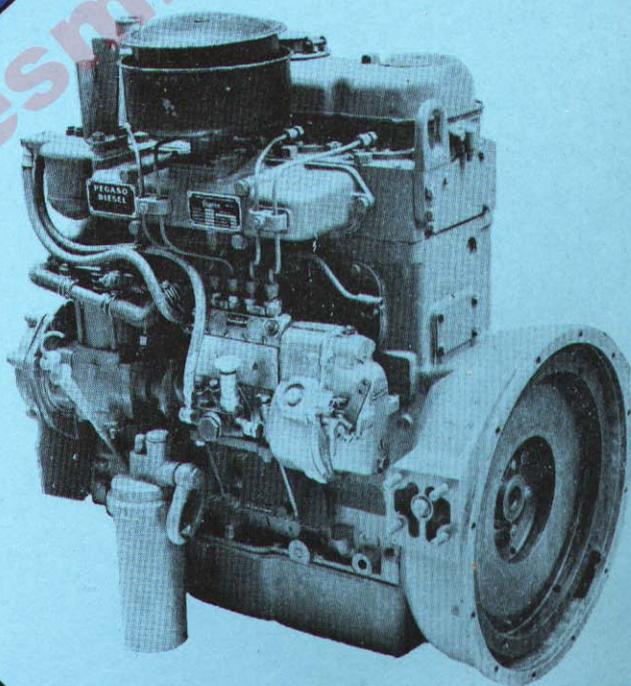
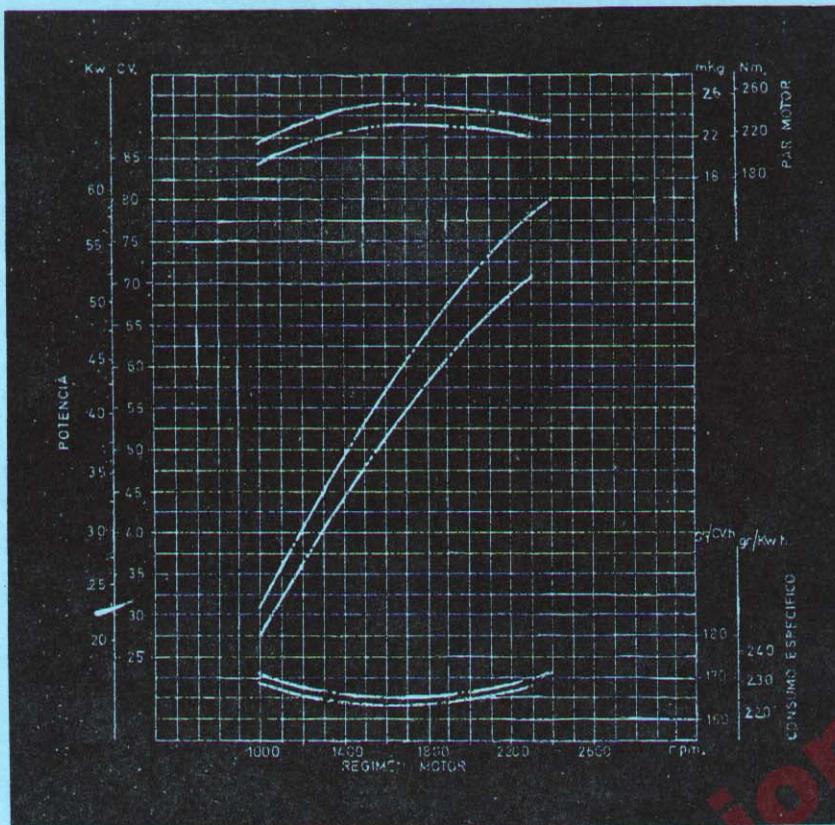


MOTOR
9140/25
80 CV
[Din.-B 6270]



CURVAS DE POTENCIA, PAR Y CONSUMO

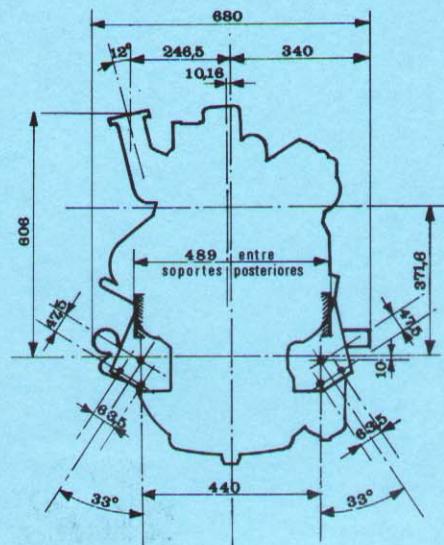
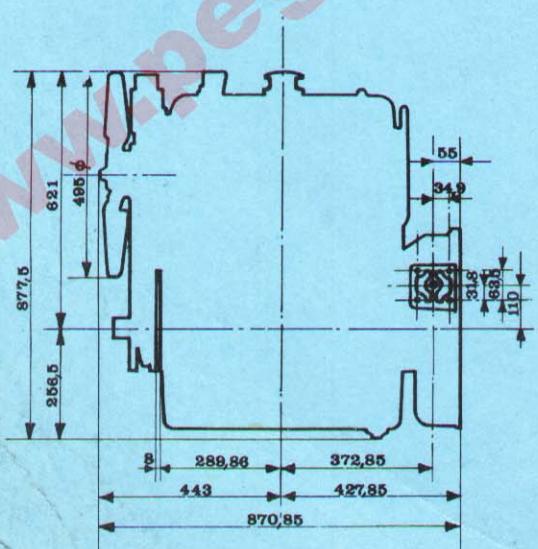


CONDICIONES PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

— a) Potencia continua B según DIN 6270, bloqueada no sobrecargable. Máxima potencia que el motor puede rendir durante un determinado tiempo según su aplicación. Condiciones atmosféricas de referencia: Presión, 981 mbar (736 mm Hg). Temperatura 20° C. Humedad relativa 60%.

— b) Potencia continua A según DIN 6270. Admite sobrecarga del 10% durante una hora dentro de seis horas. Con las mismas condiciones atmosféricas de referencia que B. Los valores de consumo específico admiten una tolerancia de un +5% después de rodado el motor, como mínimo cien horas. Poder calorífico del combustible 10.500 kcal/kg.

MEDIDAS DE INSTALACION



MOTOR 9140

DESCRIPCION

El motor PEGASO - DIESEL tipo 9140/25 de aspiración natural, cuatro tiempos y cuatro cilindros refrigerado por agua, está especialmente preparado como motor industrial estacionario o móvil.

- BLOQUE MOTOR.—** De fundición de hierro perlítica.
- CAMISA DE CILINDRO.—** De tipo seco fácilmente desmontable.
- CULATA.—** Una para los cuatro cilindros, de fundición de hierro perlítica.
- EMBOLOS.—** Fundición especial de aluminio.
- BIELAS.—** Estampadas al cromo molibdeno.
- CIGUEÑAL.—** De acero al cromo molibdeno, nitrurado, estampado en una sola pieza con los contrapesos.
- VALVULAS.—** En culata, fabricadas con vástago con cromado duro y cabeza con protección de stelita en los asientos, las de admisión en acero al cromo silicrom, las de escape al cromo níquel.
Existen dos válvulas por cilindro, una de admisión y una de escape.
- EJE DE LEVAS.—** En acero de cementación. Descansa sobre cuatro apoyos, todos lubricados a presión.
- BOMBA DE INYECCION.—** Marca PEGASO - BOSCH, tipo A, de carrera constante y simple efecto, lubricada a presión y completamente estanca.
- REGULADOR DE VELOCIDAD.—** De tipo RSV, progresivo a todo régimen y carga variable.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Forma constructiva: Vertical en línea.

Ciclo: Diesel a 4 tiempos.

Nº de cilindros: Cuatro.

Diámetro del cilindro: 107,25 mm.

Carrera del émbolo: 120,65 mm.

Cilindrada total: 4370 cm³.

Relación de compresión: 16:1.

Presión media efectiva: 6,99 bar (7,13 Kg/cm²).

Potencia máx.: 66 KW (90 cv.).

Régimen: 2600 r.p.m.

Potencia máx. según norma DIN 6270 B: 59 KW (80 cv.).

Régimen servicios intermitentes: 2400 r.p.m.

Potencia máx. según norma DIN 6270 A: 51,5 KW (70 cv.).

Régimen: 2300 r.p.m.

Par máx.: 25,5 daNm (26 mKg).

Régimen: 1600 r.p.m.

Par máx. según norma DIN 6270 B: 24,5 daNm (25 mKg).

Par máx. según norma DIN 6270 A: 22,54 daNm (23 mKg).

Régimen: 1650 r.p.m.

Presión inyección: 176,5 ± 8 Bar (180 ± 8 Kg/cm²).

Orden de inyección: 1 - 3 - 4 - 2.

Capacidad de aceite: 10 litros.

Presión aceite a régimen normal: 3,5 a 4,5 bar (3,5 a 4,5 Kg/cm²).

Capacidad del agua (motor y radiador): 21 litros.

Temperatura óptima: 85° a 92° C.

Volante de inercia, tipo industrial

Factor de inercia: md² 11 Kgm² (GD² 11 Kgf^m²).

Masa: 100 Kg. (Peso: 100 Kgf).

Volante de inercia, tipo automoción.

Factor de inercia: md² = 4,153 Kgm² (GD² = 4,153 Kgf^m²).

Masa: 40 Kg. (Peso: 40 Kgf).

Envolvente volante: SAE 2.

Sistema de arranque: Eléctrico.

Tensión de servicios: 24 V.

Motor de arranque: 3 KW (4 cv.).

Alternador: 840 W.

Baterías precisas para el arranque: 2 baterías de 12 V. montadas en serie de 165 Ah cada una.

Masa del motor (en vacío): 450 Kg.

Norma: ISO.

Par motor máximo de automoción:

27,5 m.kg. 270 N.m 1650 RPM.

Consumo específico de automoción a plena carga

166,5 gr/cv.h. 226,5 gr/KW.h. 1600 r.p.m.

Potencia: 1800 r.p.m.

DIN A 6270: 58 cv. 42,7 KW.

DIN B 6270: 56 cv. 41 KW.

Potencia a 1500 r.p.m.

DIN A 6270: 42,5 cv. 31 Kw.

DIN B 6270: 47 cv. 34,5 KW.

Turbocompresor: No.

Velocidad media del émbolo en m/s a r.p.m. máx.:

– Automoción: 10,83.

– DIN A 6270: 8,75.

– DIN B 6270: 9,58.

Relación cv/litros a r.p.m. máx.:

– Automoción: 20.

– DIN A 6270: 15.

– DIN B 6270: 17,89.

Presión media efectiva Kg/cm².

– Automoción: 7,685.

– DIN A 6270: 6,73.

– DIN B 6270: 7,41.

Volante automoción:

Factor de inercia GD² en m² Kg: 2,328.

Grado de irregularidad 1/δ.

– 1500 r.p.m.: DIN A 6270: 68,470.

DIN B 6270: 61,914.

– 1800 r.p.m.: DIN A 6270: 78,597.

DIN B 6270: 89,794.

Volante industrial:

Variantes: 21 y 31.

Factor de inercia GD² en m² Kg: 11,388.

Grado de irregularidad 1/δ.

– 1500 r.p.m. DIN A 6270 = 299,684.

DIN B 6270 = 268,584.

– 1800 r.p.m. DIN A 6270 = 424,108.

DIN B 6270 = 384,345.

Ventilación

– Diámetro: 496 mm.

– N^o de palas: 6.

– Impelente

– Caudal de aire en m³/s a

1500 r.p.m.: 1,9016.

1800 r.p.m.: 2,2819.

– Máx. r.p.m. DIN A 6270: 2,9158.

– Máx. r.p.m. DIN B 6270: 3,0426.

– Máx. r.p.m. Automoción: 3,29.

Bamba de agua absorbida.

– Potencia a distintas r.p.m. del motor.

– 1500 r.p.m.: 0,891 cv 0,655 KW.

– 1800 r.p.m.: 1,54 cv. 1,132 KW.

– Máx. r.p.m. DIN A 6270: 3,21 cv. 2,36 KW.

– Máx. r.p.m. DIN B 6270: 3,65 cv. 2,68 KW.

– Máx. r.p.m. automoción: 4,64 cv. 3,412 KW.

– Caudal de agua en 1/h a distintas r.p.m.

- 1500 r.p.m.: 3760.
- 1800 r.p.m.: 4566.
- Máx. r.p.m.: DIN A 6270: 5665.
- Máx. r.p.m.: DIN B 6270: 5929.
- Máx. r.p.m. Automoción: 6411.

Presión en Kg/cm² a distintas r.p.m. del motor.

- 1500 r.p.m.: 0,495.
- 1800 r.p.m.: 0,601.
- Máx. r.p.m. DIN A 6270: 0,746.
- Máx. r.p.m. DIN B 6270: 0,781.
- Máx. r.p.m. Automoción: 0,96.

– Calor a disipar por el agua.

- 1500 r.p.m. Kc/cv.h. DIN A: 429.
DIN B: 432.
- 1500 r.p.m. Kc/KW.h. DIN A: 583.
DIN B: 587.
- 1800 r.p.m. Kc/cv.h. DIN A: 429.
DIN B: 432.
- 1800 r.p.m. Kc/KW.h. DIN A: 583.
DIN B: 587.

Poder calorífico superior de combustible 10500 Real/Kg.

- Máx. r.p.m. DIN A 6270 Kc/cv.h.: 439.
- Máx. r.p.m. DIN A 6270 Kc/KW.h.: 596.
- Máx. r.p.m. DIN B 6270: Kc/cv.h.: 448.
- Máx. r.p.m. DIN B 6270 Kc/KW.h.: 609.
- Máx. r.p.m. Automoción Kc/cv.h.: 475.
- Máx. r.p.m. Automoción Kc/KW.h.: 645.

Potencia motor arranque: 4 cv. 2,94 KW.

Tensión de servicio: 24 V.

Alternador o W. a distintas r.p.m. del motor.

- 1500 r.p.m.: 804 W.
- 1800 r.p.m.: 870 W.
- Máx. DIN A: 906 W.
- Máx. DIN B: 909 W.

SUMINISTROS STANDARD

EQUIPO ELECTRICO:

- Alternador.
- Regulador transistorizado.
- Motor de arranque.

EQUIPO INYECCION:

- Bomba inyectora.
- Regulador de velocidad.

EQUIPO DE REFRIGERACION:

- Ventilador impelente.
- Bomba de agua.
- Termostato.
- Captador de temperatura.

EQUIPO DE ENGRASE:

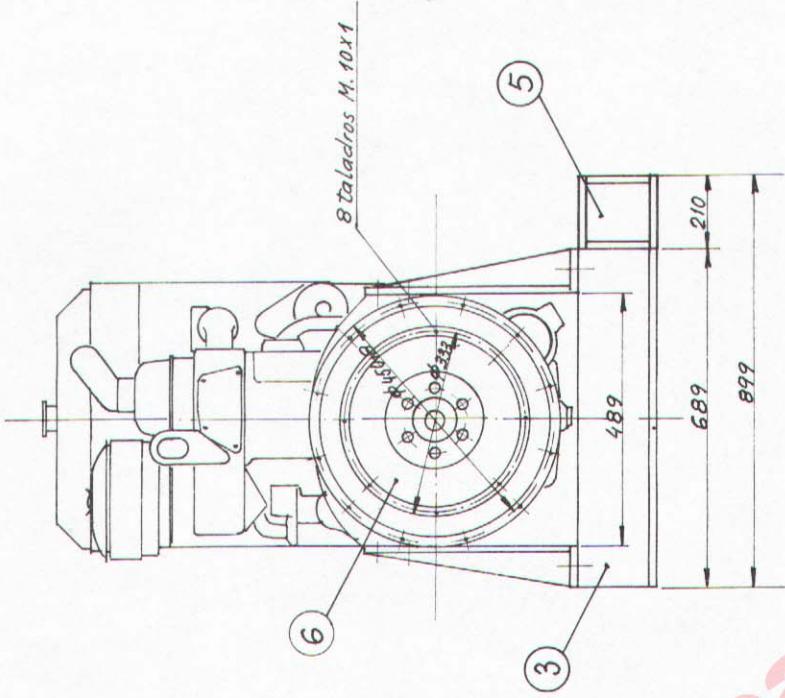
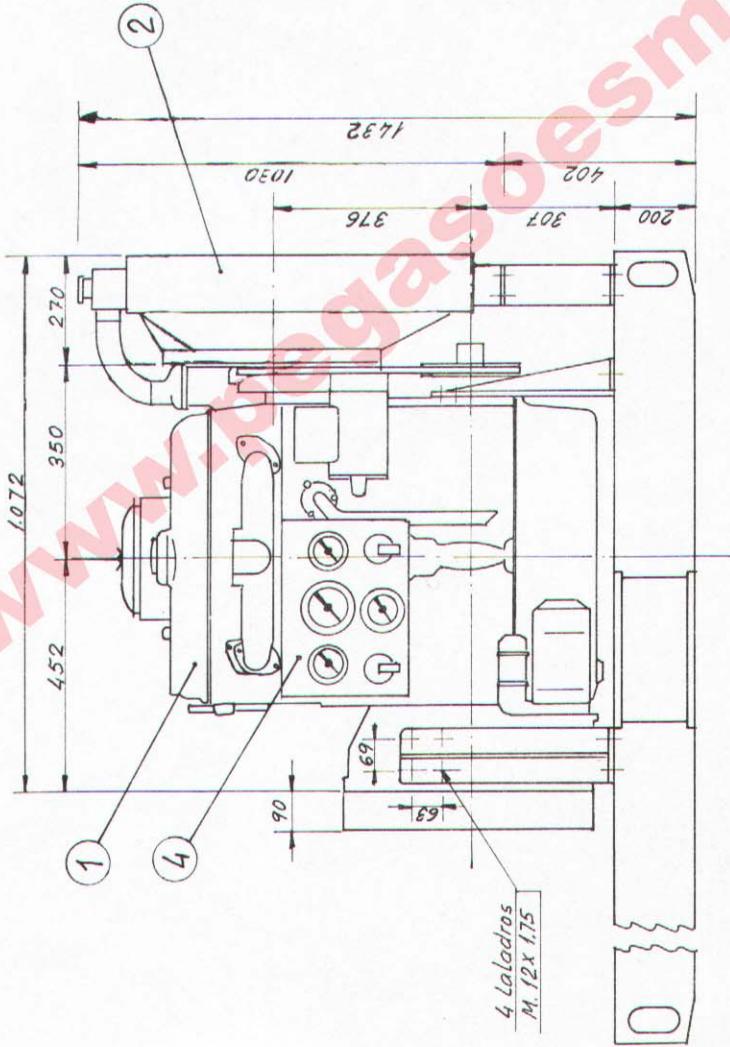
- Bomba de engranajes.
- Filtro de aceite.
- Captador presión.

EQUIPO DE ALIMENTACION:

- Bomba de alimentación.
- Filtro de combustible.

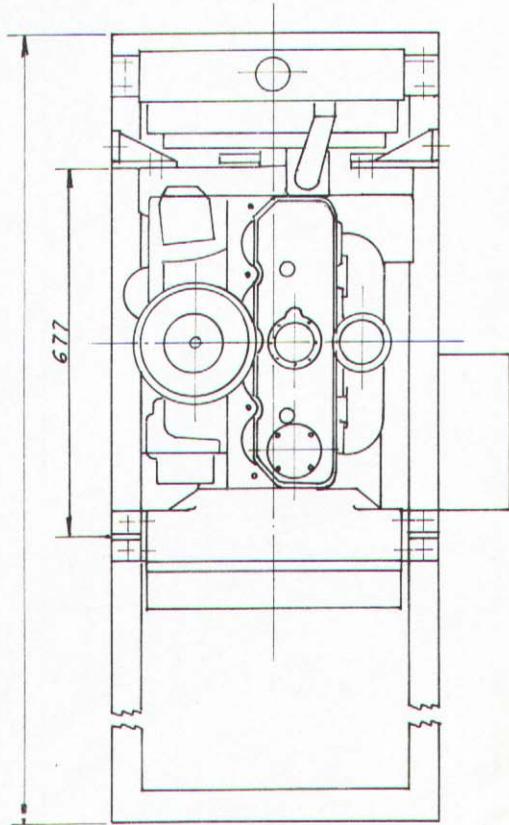
ACCESORIOS OPCIONALES PARA MOTORES INDUSTRIALES TIPO

- Bancada con silemblocks.
- Radiador especial de cobre estacionario.
- Cuadro control compuesto de:
 - Cuenta revoluciones.
 - Cuenta horas.
 - Manómetro presión aceite.
 - Termómetro temperatura de agua.
 - Indicador de carga de batería.
 - Luces de indicación.
 - Llave de arranque.
 - Pulsador de parada.
 - Luces de alarma.
 - Bocinas de alarma.
 - Indicador de nivel de combustible.
- 2 baterías 24 V. con su caja o facilitar habitaculo debajo de radiador.
- Accesorios a montar en motor:
 - Generador tacómetro.
 - Mano contacto.
 - Termómetro.
 - Termo - contacto.
- Depósito de combustible para 8 horas de funcionamiento.
- Acoplamientos:
 - a) Elástico (Tipo Vulkan o Holset)
 - b) Rígido.
 - c) Transmisión cardan.
- Embrague: de fricción - Rockford o Twin - Disc.
- Válvula magnética para parada automática.
- Acelerador fino.



MOTOR PEGASO 9040

- 1- Motor industrial
- 2- Radiador sobredimensionado estacionario
- 3- Bancada perfil en U 200x75
- 4- Cuadro control con alarmas
- 5- Batería 24 Voltios
- 6- Volante industrial



APLICACIONES

- Automoción
- Grupos Electrógenos
- Motobombas
- Maquinaria Obras Públicas
- Maquinaria Agrícola
- Tracción Ferroviaria
- Bombas Hidráulicas
- Dragas
- Sondeos